



CompañíaHasar

MPS

MPS

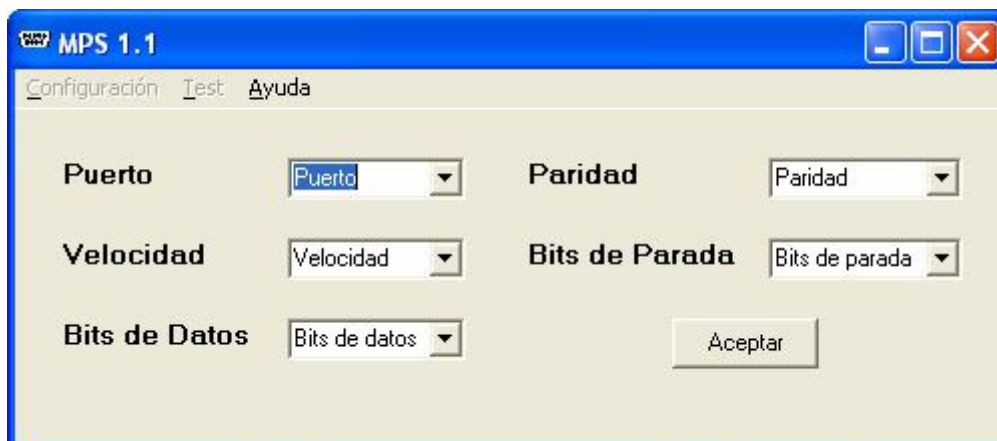
Introducción:

El programa MPS, es un aplicativo desarrollado por Hasar, para facilitar la programación, y las pruebas, a los desarrolladores que trabajen con impresoras no fiscales.

Este programa, básicamente se encarga de establecer comunicación con el puerto serie, y enviarle comandos (tanto en decimal, como en hexadecimal).

Utilización:

Al inicial el MPS vamos a encontrar la primer ventana, en la cual debemos configurar 5 parámetros para establecer la comunicación:



Puerto: Podemos elegir puertos COM del 1 al 9

Velocidad: Establecemos la velocidad entre 1200 a 128000 Bits por Segundo

Bits de Datos: Podemos optar por 4, 5, 6, 7, 8

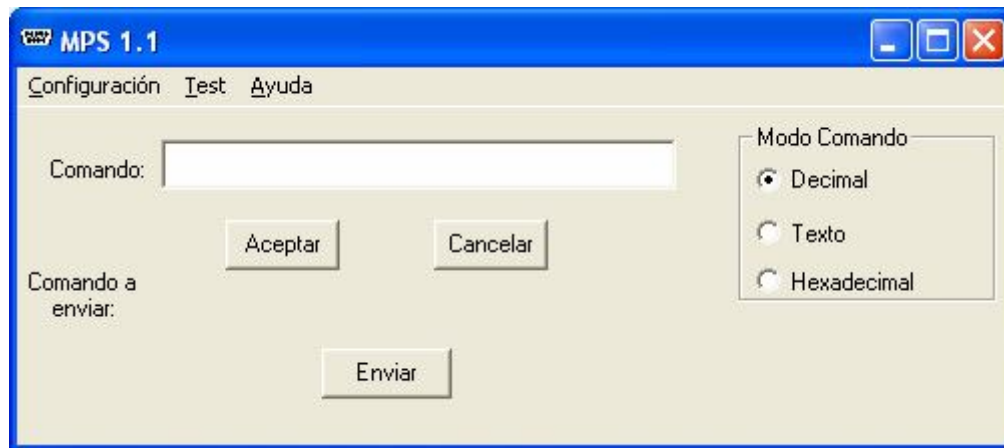
Paridad: Paridad contiene 3 modos; Par, impar y ninguna

Bits de parada: Podemos elegir entre 1, 1.5 y 2

Una vez seleccionados los parámetros de conexión, presionamos el botón aceptar.

En la ventana, desaparecerán los campos de configuración, y vamos a ver los campos para seleccionar el tipo de comando, el cuadro de texto para ingresar el mismo.

En cuando aparece esta nueva ventana, internamente el programa abre y captura el puerto establecido en la configuración.



En la barra de menú, vamos a ver 3 botones: Configuración, Test y Ayuda.

Configuración: Si presionamos este botón, automáticamente, el programa cerrara la comunicación con el puerto COM, es decir, que liberará el puerto que tenia capturado.

Nuevamente, vamos a ver la ventana de configuración de parámetros para la comunicación.

Test: Realiza una pequeña impresión con la impresora.

Recuerde, que si desea finalizar momentáneamente la comunicación, solo debe hacer click en el botón "Configuración"

Envió de comandos

Para enviar comando, primero debemos seleccionar el modo (Decimal, Hexadecimal y texto).

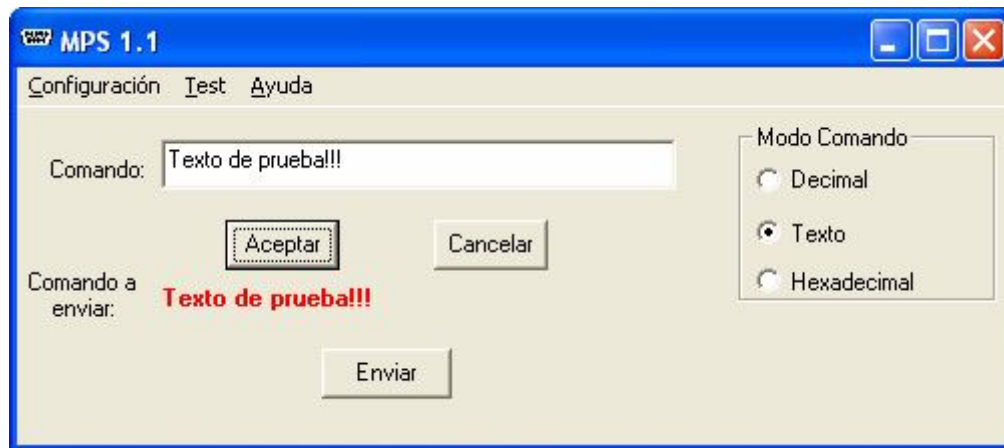
Si seleccionamos el modo texto, simplemente, el programa enviará al puerto, el texto tal cual se escribe en el cuadro de texto.

Para enviarlo, simplemente se debe escribir en el cuadro de texto y presionar **"Aceptar"**.

A continuación, vamos a ver que debajo del cuadro de texto, aparecerá el mismo texto que ingresamos, en color rojo.

Eso significa que el mismo, ya se encuentra en memoria. Para enviarlo al puerto serie, simplemente debemos presionar el botón **"Enviar"**.

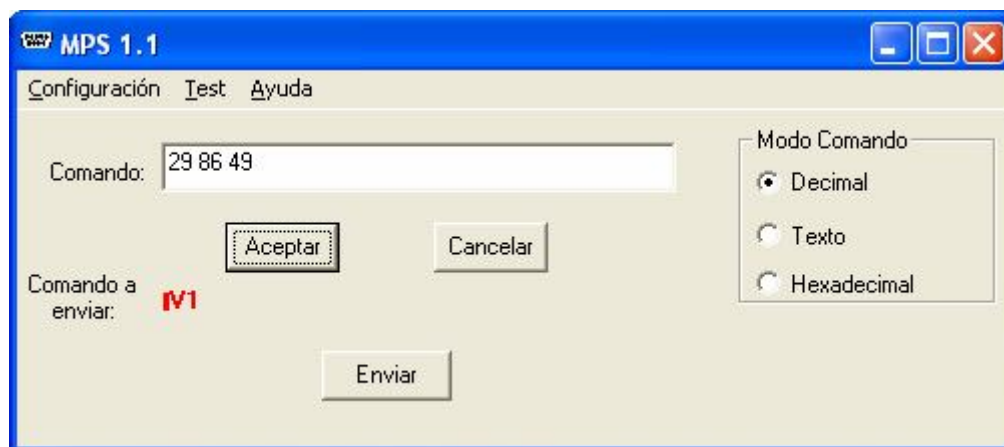
Si por el contrario, deseamos modificar el contenido que en este momento se encuentra en memoria, presionamos el botón **"Cancelar"** y vamos a poder editarlo.



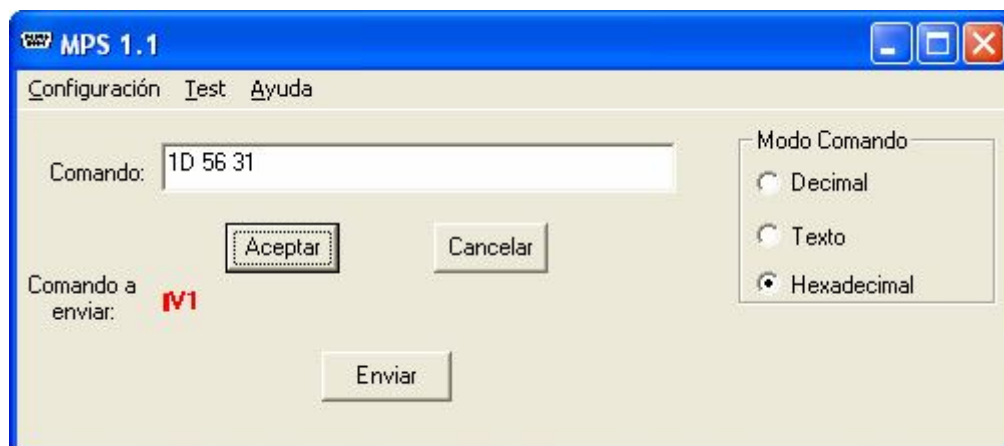
Si en vez de enviar texto, decidimos que queremos enviar comandos de control a la impresora, simplemente debemos seleccionar el tipo de comando (decimal o hexadecimal), escribir el mismo en el cuadro de texto, presionar “Aceptar” y por ultimo “Enviar”.

Ejemplos:

Decimal:



Hexadecimal:



Enero 12, 2012 – Rev. 001

COPYRIGHT © 1997/2012 - CÍA. HASAR SAIC

_ El presente documento se halla sujeto a cambios sin previo aviso.

_ **Cía. HASAR SAIC** no asume responsabilidad alguna por errores u omisiones contenidas en este documento, ni asume responsabilidad alguna por los datos y/o perjuicios que el uso de esta información pudiera causar.

_ Este documento no puede ser reproducido, total o parcialmente, ni almacenado para su posterior reproducción por cualquier método o medio, sin autorización escrita de **Cía. HASAR SAIC**.



CompañíaHasar

 **GrupoHasar**

Marcos Sastre 2214 [B1618CSD] El Talar | Buenos Aires | Argentina
tel: [54.11] 4117.8900 | fax: [54.11] 4117.8998 | www.grupohasar.com